

Technische Aspekte:

- SelectLine ab Version 11 SQL
- COM-Schnittstelle

Demoversion unter:

Auf Anfrage

Firmenlogo:



Kontaktdaten:

Sälker IT Solutions GmbH & Co. KG

GF: Daniel Knüwer
 Südfelde 13
 D-48480 Spelle
 Telefon: +49 (0) 5977 - 76855-11
 Fax: +49 (0) 5977 - 76855-99
 Mobil: +49 (0) 170 - 4166266
 E-Mail: d.knuewer@saelker.de
 Internet: www.saelker.de

Sälker IT Solutions GmbH & Co. KG

Lager-APP

Leistungsmerkmale:

Modul für den Live-Zugriff im Lager. Funktioniert mit allen gängigen Windows Mobile / CE / Android / iOS Geräten.

Ebenfalls kann es stationär auf Windows PCs oder Laptops eingesetzt werden.

Funktionen:

- **Artikelauskunft:**
 - Suche nach Artikelstellplätzen
 - Anzeige welche Artikel an dem gescannten Lagerplatz in welcher Menge liegen
 - Unterstützung von Seriennummern und Chargennummern
- **Lagervorgänge:**
 - Einlagern
 - Auslagern
 - Umlagern
- **Kommissionierung**
- **Inventuren**



Menü > Funktionen > Kommissionierung

Auftrag: AU027

Artikel-Nr.:

Zuschlagsartikel - Kupfer - Artikel 59...
 Art.-Nr.: 600002
 Gewicht: 0.0
 Soll-Menge: 3

Zuschlagsartikel - Kupfer - Artikel 59...
 Art.-Nr.: 600002
 Gewicht: 0.0
 Soll-Menge: 5

Übergeben

Zurück

Menü > Funktionen > Kommissionierung

Auftrag:

Auftrag: **AU091**
 Kunde: **Meier Bau AG**

Auftrag: **AU092**
 Kunde: **Fuchs GbR**

Auftrag: **AU093**
 Kunde: **Elster GmbH**

Auftrag: AU089
 Kunde: **Müller GbR**

Auftrag: **AU090**
 Kunde: **Sunner & Frei AG**

Auftrag: **AU086**
 Kunde: **Müller GbR**

Auftrag: **AU087**
 Kunde: **Garten** Menü > Inventur

Inventur:

Positionen: **3**
 Letzter Artikel: **100002** (2 von 2004)

OK

Menge:

Artikel:

Zurück